

Kronenberger Metallveredlungswerk

Hartverchromung • Glanzverchromung • Präzisions-Rundschleifen



Galvanische Verzinkung

Die Anlagen

Die galvanische Verzinkung erfolgt im Hause Kronenberger cyanidfrei mit alkalischen Elektrolyten (siehe Einleger: „Es geht auch cyanidfrei“). Hierfür stehen zwei hochmoderne mikroprozessorgesteuerte Gestellanlagen zur Verfügung. Die maximalen Bearbeitungsdimensionen betragen 3.000 x 1.250 x 200 mm bzw. 2.900 x 1.000 x 400 mm (LxBxT). Auf Wunsch werden die Werkstücke in den Passivierungen ZN blau (B) bzw. Chromatierungen ZN schwarz (F) oder ZN gelb (G) nachbehandelt.

Die übliche Schichtdicke beträgt je nach Anforderung zwischen 8 und 15 µm in allen Passivierungen und Chromatierungen. Aufgrund der exzellenten Schichtdickenverteilung über das gesamte Warenträgerfenster des eingesetzten alkalisch cyanidfreien Zinkverfahrens sind Maßbeschichtungen, z.B. bei Passungen und maßlich eng tolerierten Bauteilen, ab 3,5 µm auf Wunsch lieferbar.

Parallelproduktion in mehreren galvanischen Verzinkungsbädern pro Anlage ermöglicht die Verarbeitung hoher Stückzahlen. So ist LKS Kronenberger in der Lage, auch hohe Losgrößen von mehreren zehntausend Einzelteilen binnen weniger Stunden zu beschichten.



Beschichtungsqualität

Der Prozess der Qualitätssicherung beginnt vor dem eigentlichen Beschichtungsprozess. Bereits in der Wareneingangskontrolle wird die Rohware auf ihre Oberflächen-güte und -Beschaffenheit hin analysiert. Ergeben sich Abweichungen, wird der Kunde umgehend benachrichtigt.

Kontinuierliche Überwachung während des Produktionsprozesses garantiert eine gleichbleibend hohe Beschichtungsqualität. Um diese zu gewährleisten wurde in Zusammenarbeit mit unserem Galvanochemielieferanten eigens ein sogenannter Operator bis zur Serienreife entwickelt. Mittels permanenter Probenentnahme und -Analyse werden die Prozesselektrolyte überwacht, Badzusätze und Metallgehalte bestimmt und bei Bedarf automatisch ergänzt. Um ein höchstmögliches Maß an Sicherheit zu gewährleisten, sind an jeder Zinkanlage zwei redundante Systeme im Einsatz, deren Analyseergebnisse zusätzlich im Labor kontrolliert werden.

Nach dem Beschichtungsprozess werden die bearbeiteten Bauteile einer Stichprobenanalyse unterzogen. Diese beinhaltet neben Schichtdickenmessung und optischer Kontrolle auch Protokollierung und Dokumentation der erzielten Beschichtungsqualität. Bei Bedarf erfolgt eine 100%-Kontrolle aller Bauteile inklusive vereinbarter Kontrollmarkierungen.



Lieferqualität / Flexibilität

Dreischichtbetrieb beider Produktionsstraßen garantiert höchstmögliche Flexibilität und kurze Reaktionszeiten. Die peripheren Abteilungen wie Endkontrolle, Wareneingang / Warenausgang und Gestellbau arbeiten entsprechend der jeweiligen Produktionssituation, somit werden Anlieferung bzw. Versand auch außerhalb der regulären Geschäftszeiten ermöglicht. Bei Bedarf wird die Produktionszeit bis in den Sonntag hinein verlängert.

Die Lieferung erfolgt just-in-time zu den vorgegebenen Terminen direkt zum Auftraggeber oder Endkunden – wahlweise per Spedition oder durch unseren firmeneigenen Fuhrpark. Auf Wunsch werden die beschichteten Bauteile fachgerecht in unseren modernen Hallen eingelagert und bei Bedarf auf Abruf termin- und stückzahlgerecht angeliefert.

Kurzfristige Anlieferzusagen mit hoher Stückzahl sind dank flexiblen Warenträgereinsatzes und automatischer Anpassung der Badzusätze an die jeweiligen Werkstückspezifikationen realisiert. Bei besonders engen Lieferterminen besteht die Möglichkeit des Bring and Return – d.h. der Fahrer kann auf die Beschichtung der von ihm angelieferten Rohware warten. Binnen kürzester Zeit durchlaufen die Rohteile alle notwendigen Bearbeitungsschritte ohne Qualitätseinbußen und werden anschließend direkt verladen.

Computergesteuerte Systemüberwachung aller produktionsrelevanten Komponenten verbunden mit automatischer Notfallalarmierung der ständig in Bereitschaftsdienst stehenden Betriebselektriker und Betriebsmechaniker dient im Falle eventueller Störfälle der Aufrechterhaltung des Produktionsbetriebes durch unverzügliche Fehlerbehebung und Sicherstellung der garantierten Liefertermine.

Verpackungsqualität

Qualität geht über den eigentlichen Produktionsprozess hinaus. Daher ist es selbstverständlich, dass alle kundenseitigen Verpackungsvorschriften strikt eingehalten werden. Dies umfasst sowohl Art der Verpackung, Stückzahl der Werkstücke bzw. Gewicht pro Verpackungseinheit als auch deren spezifische Kennzeichnung.

